

## Vlastnosti a použití:

Centrická klapka s měkkou manžetou z elastomeru, při uzavření plně těsná. K použití pro vodu, vzduch, hořlavé plyny i řadu agresivních médií. Při použití manžety Flucast vhodné pro abrazivní média. Volitelně v provedení do prostředí s nebezpečím výbuchu, kategorie 2GD(o) IIC / 1GD(i) IIC.

## Charakteristika

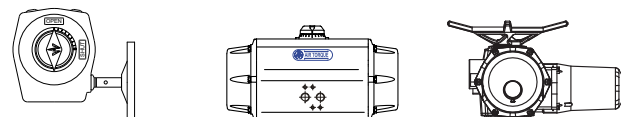
- uzavírací nebo regulační armatura
- montážní příruba ISO 5211
- libovolná poloha při montáži (čtěte doporučení v pokynech pro montáž a údržbu)
- velký výběr materiálů kotouče a manžety
- bezúdržbová, snadno rozebíratelná konstrukce
- vyměnitelná manžeta
- pro barvy a laky bez použití silikonu (kód -LF)

## Technické údaje

Konstrukce:	DP1 mezipřírubová DN25-600 DP3 na příruby DN25-600
Stavební délka:	podle ISO 5752/20, EN558-1/20
Směr proudění:	libovolné
Pracovní tlak:	max. 16-20 bar (volitelně vakuum)
Jmenovitý tlak:	PN6, PN10, PN16, ANSI 150
Pracovní teplota:	-40°C..+200°C podle použitých materiálů kotouče a manžety
Zkouška těsnosti:	EN 12266-1/P12, stupeň těsnosti A, test podle API 598 na požádání
Osvědčení:	PED 2014/68/EU, IEC 61508/61511 SIL2 volitelně EN ISO 80079-36 :2016

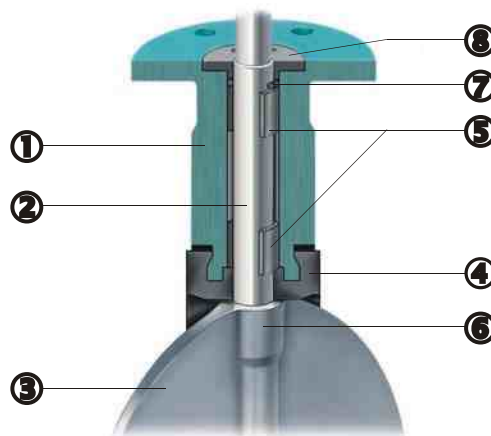
## Příslušenství a volitelné varianty

- ruční páka s možností uzamčení
- ruční převodovka
- řetězové kolo
- pneumatický, elektrický, hydraulický pohon
- odpojitelná převodovka s ručním kolem
- prodloužení vřetene
- spínače koncových poloh
- ovládací ventily NAMUR
- E/P pozicionery
- provedení Labs-frei (bez obsahu silikonu)
- kotouč pro nízký p max. (nízký krouticí moment)
- Provedení do prostředí Ex h IIC T6..T3 Ga/IIIC 85..200°C Da



## Konstrukce

1	Tělesa (Izolační stavební výška (výška krku) umožňuje izolaci potrubí)
2	Hřídel jištěná proti „vytlačení“ s indikací polohy
3	Kotouč
4	Vyměnitelná manžeta s těsnicími drážkami
5	Samomazná vodící pouzdra hřídele
6	Unášecí čtyřhran kotouče
7	Vnější těsnění hřídele
8	Přídržný kroužek (proti vytlačení)



## Kv hodnoty m<sup>3</sup>/h

úhel otevření klapky

DN	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
25/32		1,5	5	10	15	26	34	40
40		2,7	8,5	16	25	37	46	50
50	2	7	15	28	45	68	88	100
65	3	11	24	48	85	138	180	210
80	8	22	50	83	134	230	312	360
100	15	35	70	130	225	410	585	650
125	28	70	135	230	360	600	920	1050
150	33	95	205	320	580	980	1410	1620
200	60	175	355	580	910	1600	2450	2800
250	132	340	590	940	1480	2550	3950	4480
300	200	505	890	1450	2100	3800	5960	6800
350	280	680	1200	2050	3150	5050	8100	9200
400	365	860	1500	2490	3980	6600	10200	11700
450	465	1080	1900	3150	5050	8700	13300	15200
500	580	1200	2300	3740	6150	11000	16800	18900
600	820	1600	2780	5200	8940	14500	23500	26800
700	890	2050	3450	6050	11050	18800	31500	37100
800	1300	2550	4950	8750	14200	23500	39500	48500
900	1650	3300	6400	11800	19400	31500	52500	61300
1000	2150	4250	8200	15100	23500	39400	65500	80500
1200	4000	7500	12500	19800	34000	55400	98300	119200
1400	5200	10120	18200	32500	51500	89500	142000	162000
1600	7100	14210	26050	45000	71200	118500	196200	228500

Konstrukční změny vyhrazeny

## Typový klíč

DP1	0100	. 3	3	. 2AR	. 4A	. 2AR	. E
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧

①	Typ tělesa	DP1	Mezipřírubové (Wafer)	DN25-600
		DP3	Na příruby (LUG)	DN50-600
②	Jmenovitá světlost	025-600	mm	
③	Provozní tlak	→	1 = 6bar, 2 = 10bar, 3 = 16bar, 4 = 20bar s tělesem 3HE nebo 4C0 (s tělesem 2AE konzultujte s námi)	
④	Jmenovitý tlak	→	1 = PN6, 2 = PN10, 3 = PN16, A = ANSI 150, (5 = PN25 na poptávku)	
⑤	Těleso	2AE	Tvárná litina EN-GJS-400-15, povrch Polyuretan 80μ < 140°C	DN25-400
		3HE	Ocel na odlitky GP240GH, 1.0619, povrch Polyuretan 80μ < 140°C	DN50-600
		4C0	Nerezová ocel 1.4408, AISI316	DN50-600
⑥	Hřídel	41	Nerezová ocel 1.4021, AISI420 (max. 16 bar)	DN25-300
		42	Nerezová ocel 1.4542 / 17-4PH	DN25-300
		4A	Nerezová ocel 1.4028, AISI420 (max. 16 bar)	DN350-600
		4L	Nerezová ocel 1.4542 / 17-4PH	DN350-600
⑦	Kotouč	2AR	Tvárná litina EN-GJS-400-15, povrch Rilsan 250μ (max. 16 bar) <sup>1</sup> < 90°C < 16 bar	DN25-600
		2AE	Tvárná litina EN-GJS-400-15, povrch Polyuretan 80μ (max. 16 bar) < 120°C	DN25-600
		3HE	Ocel na odlitky GP240GH, 1.0619, povrch Polyuretan 80μ < 120°C	DN250-600
		3OD	Uhlíková ocel 1.0552 / GS52.3, povrch Ultralene Coating <sup>TM</sup> < 80°C, p <sub>max</sub> . 10 ≤ DN400 / 6 bar > DN400	DN80-300
		4C0	Nerezová ocel 1.4408, AISI316	
		4CP	Nerezová ocel 1.4408, CF8M leštěná (max. 16 bar)	DN25-600
		4S0	Super austenitická ocel 1.4588	
		5C0	Hliníkový bronz ASTM B148 C95800 / G-Cu Al 10 Ni	
	7H0	Hastelloy ASTM A494 CW-12MW (max. 16 bar)	≥ DN450 na poptávku	
⑧	Manžeta	E	EPDM < 95°C	
		S	MVQ (Silikon) < 200°C p <sub>max</sub> = 6 bar	
		EC	EPDM HT < 130°C	
		N	Nitril (NBR) < 100°C	
		H	CSM (Hypalon) < 110°C p <sub>max</sub> = 16 bar	
		V	FPM (Viton) < 200°C p <sub>max</sub> = 6 bar	
		Jiné provedení a materiály na poptávku		

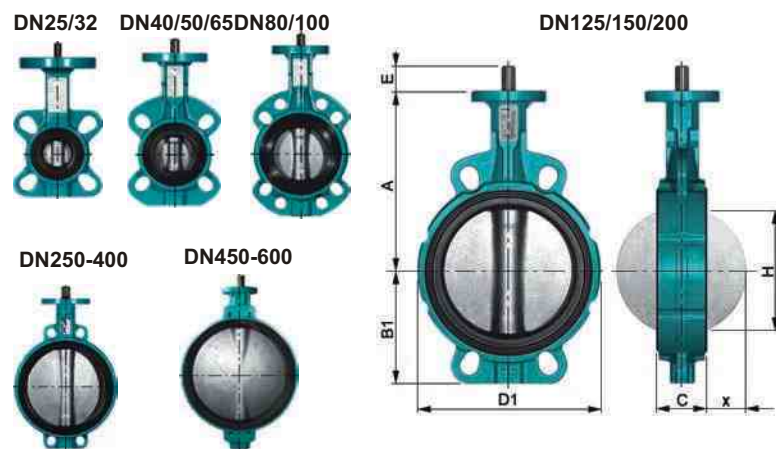
### Pokyny pokud se klapka montuje jako koncová armatura

- Typ tělesa	DP3
- Medium	pouze pro kapaliny, 10..30°C
- Max. pracovní tlak	DN25 - 200 10 bar
(s kotoučem pro 16 bar)	DN250 - 600 6 bar
- bez tlakových rázů !!!	

Prosím čtěte náš dokument „Příruby pro klapky Desponia“

## Rozměry

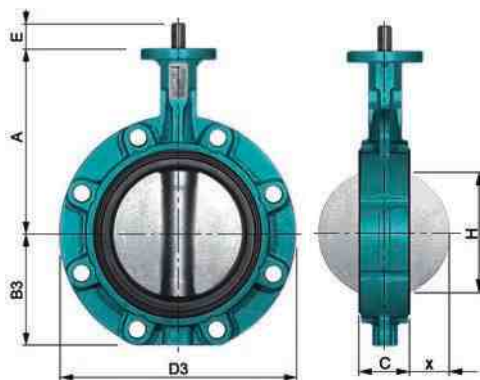
## DP1 mezipřírubové těleso, DN 25-600



DN	A	B1	C	D1	E	H*	x*	[kg]
(25)32	110	51	30	101	12	19	3	1,4
40	130	54	33	108	12	28	6	2,0
50	135	72	43	120	12	32	6	3,0
65	150	82	46	138	12	50	11	3,6
80	160	92	46	142	12	69	19	4,0
100	180	102	52	162	12	88	26	5,5
125	195	120	56	189	16	115	36	7,5
150	210	133	56	214	16	141	48	8,6
200	240	166	60	270	19	194	72	12,7
250	279	201	68	324	24	240	91	22,2
300	315	234	78	378	24	290	112	30,8
350	330	268	80	425	40	330	130	41,5
400	365	299	102	475	40	377	145	57,2
450	397	355	113	538	65	425	164	95
500	437	393	126	595	65	474	182	125
600	522	464	153	695	80	569	218	180

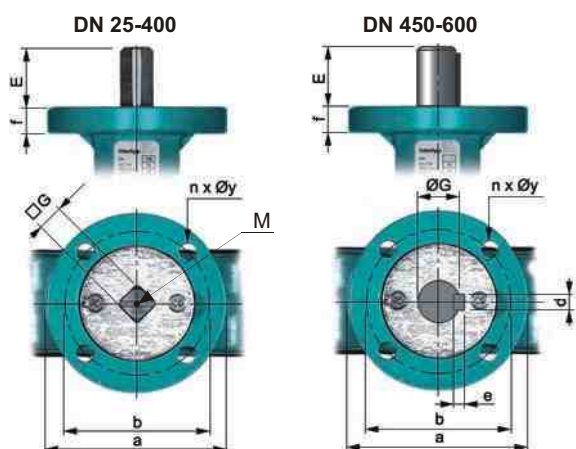
\* Při použití plastových čepů prosím zkontrolujte rozměr H, aby nedošlo k poškození disku

## DP3 LUG těleso, DN 50-600



DN	A	B3	C	D3	E	H*	x*	[kg]
50	135	72	43	116	12	32	6	3,2
65	150	82	46	131	12	50	11	4,0
80	160	88	46	188	12	69	19	6,1
100	180	102	52	219	12	88	26	8,5
125	195	116	56	248	16	115	36	10,0
150	210	128	56	274	16	141	48	11,0
200	240	161	60	332	19	194	72	19,6
250	279	199	68	402	24	240	91	28,7
300	315	234	78	472	24	290	112	41,2
350	330	258	80	520	40	330	130	55
400	365	290	102	584	40	377	145	75
450	397	355	113	655	65	425	164	150
500	437	393	126	712	65	474	182	170
600	522	464	153	829	80	569	218	240

## Připojovací příruba podle EN ISO 5211



DN	E	G	M	d	e	f	ISO	a	b	n x Øy
25/32	12	□8	M4	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
40	12	□8	M4	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
50	12	□11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
65	12	□11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
80	12	□11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
100	12	□11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
125	16	□14	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
150	16	□14	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
200	19	□17	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
250	24	□22	-	-	-	18	F10/F12	155	102/125	4x10/4x13
300	24	□22	-	-	-	18	F10/F12	155	102/125	4x10/4x13
350	40	□22	-	-	-	18	F12	155	125	4 x 13
400	40	□27	-	-	-	18	F12	155	125	4 x 13
450	65	Ø45	-	14	9	25	F14	175	140	4 x 18
500	65	Ø45	-	14	9	25	F14	175	140	4 x 18
600	80	Ø70	-	20	12	25	F16	220	165	4 x 22

## Další dokumentace

Ruční ovládání (viz Desponia), pneumatické pohony, elektrické pohony, příslušenství dle samostatných katalogových listů.  
Návod na instalaci, návod na údržbu, tabulka přírub: Dbejte pokynů uvedených v návodech pro instalaci a údržbu našich klapek.